

Инструкция по сборке

RIVA Фабрика офисной мебели

Стол эргономичный левый на O(П)-образном м/к O.MO(P)-SA-3L

Комплект: O.SSA-3L + O.MKT-138 + O.MO(P)Z-80

Габаритные размеры: Ширина 1380мм Глубина 1180мм Высота 750мм

Стол эргономичный правый на O(П)-образном м/к O.MO(P)-SA-3R

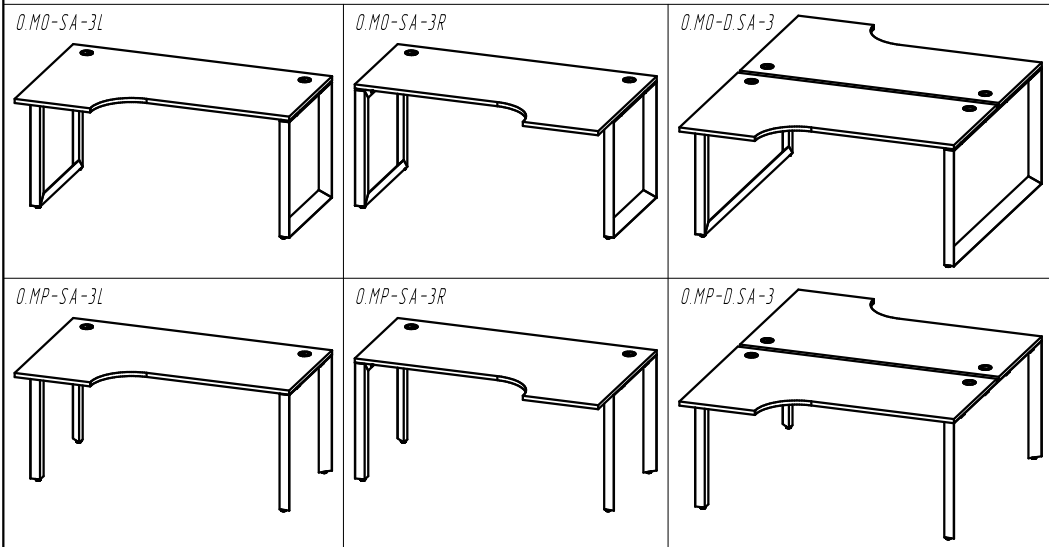
Комплект: O.SSA-3R + O.MKT-138 + O.MO(P)Z-80

Габаритные размеры: Ширина 1380мм Глубина 1180мм Высота 750мм

Рабочая станция на O(П)-образном м/к O.MO(P)-D.SA-3

Комплект: O.SSA-3L + O.SSA-3R + O.MKT-138 + O.MO(P)Z-163

Габаритные размеры: Ширина 1380мм Глубина 2395мм Высота 750мм



1. Гарантии изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

	Инструкция
O.SSA-3L	+
O.SSA-3R	+
O.MO(P)Z-80	-
O.MO(P)Z-163	-
O.MKT-138	-

2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью.

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.).

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла.

Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

3. Нумерация составных элементов согласно инструкции по сборке.

Стол эргономичный левый на O(П)-образном м/к O.MO(P)-SA-3L

Поз.	Наименование детали	Габаритные размеры детали			Кол.
		Ширина	Глубина	Высота	
1	Столешница стола эргономичного O.SSA-3L	1380	1180	25	1
3	Опора O(П)-образная завершающая O.MOZ-80 (O.MPZ-80)	796	60	715	2
5	Комплект траверс стола O.MKT-138	1376	100	55	1

Стол эргономичный правый на O(П)-образном м/к O.MO(P)-SA-3R

Поз.	Наименование детали	Габаритные размеры детали			Кол.
		Ширина	Глубина	Высота	
2	Столешница стола эргономичного O.SSA-3R	1380	1180	25	1
3	Опора O(П)-образная завершающая O.MOZ-80 (O.MPZ-80)	796	60	715	2
5	Комплект траверс стола O.MKT-138	1376	100	55	1

Рабочая станция на O(П)-образном м/к O.MO(P)-D.SA-3:

Поз.	Наименование детали	Габаритные размеры детали			Кол.
		Ширина	Глубина	Высота	
1	Столешница стола эргономичного O.SSA-3L	1380	1180	25	1
2	Столешница стола эргономичного O.SSA-3R	1380	1180	25	1
4	Опора O(П)-образная завершающая O.MOZ-163 (O.MPZ-163)	1631	60	715	2
5	Комплект траверс стола O.MKT-138	1376	100	55	2

4. Комплектация составных элементов.

Столешница стола эргономичного O.SSA-3L

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
7		Футорка М6 с распорным шариком	14
8		Заглушка под электрооборудование	2
9		Кронштейн 40x40мм	2
10		Пластина крепежная 80x40мм	2
11		Саморез 3,5x16мм	12

Столешница стола эргономичного O.SSA-3R

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
7		Футорка М6 с распорным шариком	14
8		Заглушка под электрооборудование	2
9		Кронштейн 40x40мм	2
10		Пластина крепежная 80x40мм	2
11		Саморез 3,5x16мм	12

Опора O(П)-образная завершающая O.MO(P)Z-80


Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
12		Опора регулируемая М10	2
13		Винт М6x14мм с прессшайбой	12
14		Винт М6x20мм с прессшайбой	4

Опора O(П)-образная завершающая O.MO(P)Z-163

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
12		Опора регулируемая М10	2
13		Винт М6x14мм с прессшайбой	24
14		Винт М6x20мм с прессшайбой	8

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту. В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с инструкцией.

Комплект траверс стола O.MKT-138

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
15		Траверса стола L=1376мм	2

5. Последовательность сборки.

- Инструкция показана на примере рабочей станции на O-образном м/к O.MO(P)-D.SA-3.
- При помощи молотка вбейте футорки М6 с распорным шариком (7) во все отверстия на нижней стороне столешниц (1 и 2) (рис. 1).
- Распакуйте опоры O-образные завершающие (4) в сторону, на которой расположены только два отверстия вверните регулируемые опоры М10 (12) (рис. 2).
- Слегка наживите винты М6x14 с прессшайбой (13) в отверстия, находящиеся в вертикальной плоскости опор O-образных, оставив 6-7мм, чтобы зацепить траверсы (15) к опорам (рис. 3).
- Распакуйте комплекты траверс стола (5). Соедините опоры O-образные завершающие (4) с помощью комплекта траверс стола (5) и оставшихся винтов М6x14 с прессшайбой (13). Затяните до упора наживленные в пункте 4 винты М6x14 с прессшайбой (13) (рис. 4).
- Закрепите столешницы (1 и 2) к полученной конструкции (4-5-4) винтами М6x20 (14) (рис. 5).

Рис.1

